



4<sup>a</sup> EDIZIONE

# CONCERTO DI BENEFICENZA

## Coro Giacomo Puccini Chieti

Direttore artistico M<sup>o</sup> Loris Medoro

PIANISTI

*Daria Coletti  
Mimmo Speranza*

SOLISTI

*Ennio Del Grosso  
Maria Chiara Papale  
Sabina Davide*

PRESENTA

*Kristine Maria  
Rapino*

**19** LUGLIO  
2024

ORE 20.45  
EX CASA DELLE MONACHE SANT'ANNA  
MIGLIANICO

Evento in ricordo di NEVIO CETRULLO

